Акционерное общество «Георгиевские городские электрические сети»

АО «ГГЭС»

Техническое задание

**Поставка экскаватора-погрузчика ЭО-2101 на базе трактора Беларус-82.1 в комплекте с гидромолотом Impulse 120 Classic (полный комплект)**

**Описание предмета закупки:** Поставка экскаватора-погрузчика ЭО-2101 на базе трактора Беларус-82.1 в комплекте с гидромолотом Impulse 120 Classic (полный комплект), количество поставляемого товара 1 шт.

1. Технические характеристики поставляемого экскаватора-погрузчика ЭО-2101 на базе трактора Беларус-82.1 в комплекте с гидромолотом Impulse 120 Classic (полный комплект)

***Основные характеристики:***

экскаватор-погрузчик ЭО-2101 на базе трактора Беларус-82.1 в комплекте с гидромолотом Impulse 120 Classic (полный комплект)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование показателей | Требуемое значение (диапазон значений) показателей |
| **Экскаватор одноковшовый на базе трактора** | | |
| 1 | Год выпуска | не ранее 2023 г. |
| 2 | Тяговый класс | не менее 1.4 |
| 3 | Двигатель | должен быть четырехтактный с непосредственным впрыском топлива, без турбонадува, не менее 4-х цилиндра, диаметр цилиндра не менее 110 мм, ход поршня не менее 125 мм, расположение цилиндров - рядное, направление вращения коленчатого вала правое, рабочий объемом не менее 4,75 л. |
| 4 | Мощность двигателя, кВт (л. с.) | не менее 59,6 (81,03) |
| 5 | Размер передних шин  Размер задних шин | 11,2-20  15.5R38 |
| 6 | Емкость топливного бака, л. | не менее 130 |
| 7 | Колесная формула и передний мост | должна быть 4х4, колеса на пневматических шинах, задние – ведущие, передние – ведущие и направляющие, передний ведущий мост портального типа, привод переднего ведущего моста- раздаточная коробка с автоматическим включением ПВМ, два карданных вала и промежуточная опора с предохранительной муфтой, управление ПВМ- механическое |
| 8 | Коробка передач | должна быть механическая, ступенчатая со скользящими шестернями. |
| 9 | Число передач не менее, вперед/назад | не менее 18/4 |
| 10 | Тормоза | должны быть рабочие дисковые, на валах ведущих шестерен бортовых передач, стояночный тормоз с использованием рабочих тормозов с автономным ручным управлением |
| 11 | Муфта сцепления | должна быть фрикционная, однодисковая , сухая, постоянно замкнутого типа с механическим управлением |
| 12 | Понижающий редуктор | не менее двух пар цилиндрических шестерен, удваивающих число передач. |
| 13 | Главная передача | должна иметь пару конических шестерен с круговыми зубьями |
| 14 | Дифференциал заднего моста | должен быть конический, не менее 4-х саттелитов |
| 15 | Конечные передачи | должны быть цилиндрические шестерни с прямыми зубьями |
| 16 | Кабина | должна быть одноместная с защитным каркасом, термошумовиброизолированная, оборудована подрессоренным регулируемым сидением с механизмом реверса, устройством нормализации микроклимата, зеркалами заднего вида, противосолнечным козырьком, электрическими стеклоочистителями переднего и заднего стекла, стеклоомывателями переднего стекла, плафоном освещения. |
| 17 | Эксплуатационная масса, кг | не менее 6900 |
| 18 | Габаритные размеры, мм:  -длина  -ширина  -высота | не менее 7400  не менее 2400  не менее 3800 |
| 19 | Давление в гидросистеме, МПа | не менее 20 |
| 20 | Максимальная транспортная скорость, км/ч | не менее 34 |
| 21 | Рабочая скорость, км/ч | не более 4 |
| 22 | Дорожный просвет, мм | не менее 420 |
| 23 | Колея, мм:  -передних колес  -задних колес | не менее 1650  не менее 1850 |
| 24 | Рама экскаватора | Рама экскаватора, должна быть выполнена в форме цельной, сварной, обтяжной конструкции с внутренними поперечными балками. Имеет трапециевидную форму, стойки крепления стрелы переднего погрузочного оборудования, образуют с рамой единую конструкцию. Имеет неразборную сварную конструкцию, рама должна устанавливаться по всей длине трактора от передних боковых лонжеронов, до заднего моста, крепиться к заднему мосту шпильками, плитой к корпусу заднего моста, а к передним боковым лонжеронам с помощью болтов М16 ГОСТ 7798-70 в количестве не менее16 штук |
| 25 | **Экскаваторное оборудование** | |
| 26 | Вид заднего навесного экскаваторного оборудования, со смещенной осью копания  Боковое смещение каретки, мм | установлено  ±650 мм в обе стороны |
| 27 | Объем ковша, м3 | не менее 0,13 |
| 28 | Ширина ковша, мм | не более 400 |
| 29 | Глубина копания, мм | не менее 4400 |
| 30 | Максимальный радиус копания экскаватора на уровне стоянки, мм | не менее 5500 |
| 31 | Максимальная высота выгрузки, мм | не менее 3700 |
| 32 | Максимальное усилие резания экскаватора, кгс | не менее 3990 |
| 33 | Опоры (аутригеры) | Должны быть вертикальные, гидравлические, выдвижные |
| 34 | Гидрораспределитель | должен быть секционный, с джойстиковым управлением, номинальный поток – не менее 100 л/мин, максимальное давление - не менее 315 бар |
| 35 | Количество гидрораспределителей, шт. | не менее 2 |
| 36 | Кронштейн ковша обратной лопаты | должен быть оборудован крюком для подъема грузов. |
| 37 | Количество гидроцилиндров управления рукоятью/ ковшом/стрелой, шт. | Не менее 2/ не менее 1/ не менее 1 |
| 38 | Гидроцилиндры | должны быть с номинальным давлением не менее 250 бар, иметь диаметры гильз не менее 80 и диаметр штока не менее 56 мм |
| 39 | Стрела, рукоять экскаваторного оборудования | Должны быть коробчатого типа, цельные, без изгибов. Стрела экскаватора в верхней точке на соединении с рукоятью должна иметь две стойки, куда устанавливается рукоять экскаватора. Ширина стрелы в месте соединения с рукоятью – не менее 350 мм. Гидроцилиндр подъема-опускания стрелы установлен внутри стрелы, имеет внутренний диаметр гильзы не менее 110 мм, ход штока не более 900 мм. Поворот стрелы осуществляется за счет 2-х гидроцилиндров поворота расположенных параллельно в одной плоскости, ход штока гидроцилиндров не менее 225 мм. |
| 40 | Рукава высокого давления (РВД) | подача рабочей жидкости к гидравлическим цилиндрам навесного оборудования должна осуществляется посредством бесшовных гидравлических труб высокой прочности соединенных в подвижных местах конструкции рукавами высокого давления (РВД). Надежная герметизация соединения фитингов РВД должна обеспечиваться за счет применения резинового уплотнительного кольца на конусе фитинга, номинальное рабочее давление не менее 250 бар. |
| 41 | Механические стопора (пальцы) для фиксирования рабочего оборудования в транспортном положении. | не менее 2 |
| 42 | Гидравлическая система, используемые насосы-шестеренчатые НШ-100М-ЗЛ, НШ-32М-3 (или эквивалент) Для уменьшения изгибающих нагрузок на вал насоса, передача вращения на насос осуществляется специальной компенсирующей муфтой | наличие |
| 43 | **Фронтальное погрузочное оборудование:** | |
| 44 | Вид оборудования | челюстной ковш |
| 45 | Челюстной ковш | должен быть усиленный, с дополнительным ребром жесткости по всей ширине ковша с внутренней стороны, и иметь зубья не менее 8 штук из износостойкой наплавки. |
| 46 | Объем ковша, м3 | не менее 0,8 |
| 47 | Ширина челюстного ковша , мм | не менее 2200 |
| 48 | Высота выгрузки, мм | не менее 2700 |
| 49 | Нож челюстного ковша | должен быть цельный, приварной, из износостойкого металла, ширина ножа не менее 140 мм, толщина не менее 16 мм, длина не менее 2200 мм |
| 50 | Стрела погрузчика | должна имеет коробчатое сечение, усиленное по боковым сторонам дополнительными металлическими планками и квадратной поперечной балкой, по краям крепления балки должны установлены усиления (косынки). Стойки стрелы погрузчика должны составлять единое целое с основной рамой экскаваторного оборудования. |
| 51 | Гидроцилиндры управления передним фронтальным погрузочным оборудованием, в т. ч. челюстью ковша | с номинальным давлением не менее 250 бар, должны иметь диаметры гильз внутренний не менее 80 мм и диаметр штока не менее 56 мм |
| 52 | Ящик для инструментов | наличие |
| 53 | Фары передние/задние 4/2 шт. | наличие |
| 55 | Пластиковые передние/ металлические задние крылья | наличие |
| 54 | Металлический капот | наличие |
|  | Комплект ЗИП, укомплектованный заводом изготовителем, с установленной опечатывающей пломбой | наличие |
| 55 | **Гидромолот** |  |
| 56 | Тип | поршневой |
| 57 | Страна производитель | Россия |
| 58 | Тип базовой машины | экскаватор-погрузчик |
| 59 | Масса базовой машины, т | 4-9 |
| 60 | Масса гидромолота, кг | 275 |
| 61 | Энергия удара, Дж | 850 |
| 62 | Частота ударов, уд./мин | 450-900 |
| 63 | Рабочее давление, атм | 90-130 |
| 64 | Поток масла, л/мин | 30-70 |
| 65 | Тип гидроразводки | однопоточная |
| 66 | Тип корпуса | открытый |
| 67 | Диаметр рабочего инструмента, мм | 68 |
| 68 | Комплект должен включать в себя: | -гидромолот; -переходную плиту для установки на экскаватор-погрузчик; -2 шт. РВД для подключения к гидролинии машины-носителя; -комплект заправки азотом (баллон с азотом 5л, заправочный редуктор, пневморукав, манометр). |

Участник должен принять во внимание, что указание в пункте 1 на конкретный тип Товара, производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своем предложении иные типы Товара (эквиваленты), при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в п.1 настоящего Технического задания.

1. **Требования и гарантия к поставляемому товару.**

Гарантия на технику:

1. экскаватор-погрузчик должна составлять не менее 12 месяцев или 1 000 м/ч с момента ввода её в эксплуатацию (что наступит раньше).
2. гидромолот должна составлять не менее 36 месяцев с момента ввода её в эксплуатацию.

Товар должен быть новым 2023 г. выпуска, не должен ранее находиться в эксплуатации, не должен быть реиновированным (восстановленным). Оборудование должно иметь руководство по эксплуатации, сертификаты соответствия.

Склад поставщика, а также сертифицированный сервисный центр по обслуживанию приобретаемой техники должен быть расположен на территории Ставропольского края с указанием адреса и наименования.

Требования к гарантийному и сервисному обслуживанию.

Наличие возможности обеспечения сервисного и гарантийного обслуживания в организации, уполномоченной (сертифицированной) производителем техники на проведение сервисного обслуживания и гарантийного ремонта техники соответствующих марок (моделей).

Для оперативного исполнения обязательств по гарантийному обслуживанию Организации, уполномоченной на проведение гарантийного и сервисного обслуживания, должен удовлетворять следующим требованиям:

- иметь в регионе эксплуатации техники постоянное сервисное подразделение со штатными сервисными механиками, которые прошли обучение в специализированном центре и местом постоянной работы которых является данное сервисное подразделение;

- иметь в регионе эксплуатации техники специализированные сервисные автомобили и оборудование, позволяющие производить сервисное обслуживание и гарантийный ремонт в месте эксплуатации техники;

- иметь в регионе эксплуатации техники склад оригинальных запасных частей и расходных материалов, необходимых для сервисного обслуживания и гарантийного ремонта техники;

Обеспечивать прибытие к месту эксплуатации техники сервисного механика (сервисной бригады) с необходимыми материалами и оборудованием в срок не более 48 часов с момента поступления гарантийной заявки.

1. Требования к срокам поставки:

* Срок поставки не должен превышать 40 рабочих дней с момента подписания договора;
* Доставка товара до АО «Георгиевские городские электрические сети» расположенного по адресу: 357820, Ставропольский край, г. Георгиевск, ул. Пушкина 88 осуществляется поставщиком и за его счет.

1. Документация разрешительного характера:

Товар должен удовлетворять требованиям действующих ГОСТ, Государственных стандартов России (ГОСТ Р), технических условий и других нормативов по стандартизации, действующих на территории Российской Федерации и иметь документ о качестве (паспорт, сертификат соответствия, протокол испытаний и т.п.), содержащий сведения о фактических показателях качества, нормируемых этими документами.

Товар, к которому предъявляются требования по безопасности, должен иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р.

В случае поставки товара, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо обеспечить соответствие технических характеристик оборудования требованиям соответствующих нормативных документов России.

Заказчику представляется следующая документация:

* счета-фактуры, накладные, перечень грузов и т.д.;
* сертификат качества, выданный заводом – изготовителем;
* технический паспорт.

Подготовлено: Согласовано:

Начальник СТиХО Главный инженер

АО «ГГЭС»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.В.Еркин \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.А. Пархоменко

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024 г. «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024 г.